



OCELOSKLENĚNÁ STĚNA 2 OCELOVÝCH TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ VÝKAZ MATERIÁLŮ

		CELKEM	
POL.	PROFIL	DĚLKA KS	DĚLKA HMOTNOST
1	# 100/60/3	4650	2 9,3 650
2	# 100/60/3	5330	2 10,66 750
3	# 100/60/3	5690	2 11,38 800
4	# 100/60/3	5800	1 5,8 40,6
5	# 100/60/25	7100	1 7,1 42,5
6	# 60/60/3	930	42 39,6 209,8
7	Γ 60/60/3	7100	1 7,1 19,3
8	γ 50/50/3	7100	1 7,1 15,9
9	L 100/100/6	6300	1 6,04 56,0
10	E φ 14 ± 0,5m	1140	13 14,9 18,06

HMOTNOST CELKEM 622 kg

- KOTVENÍ PROFIL POL. 7, 8 SVARITĚ
OHNOUT, PŘÍSTROUBOVAT DO KRAJINÍ
RÁMU DŘEV. KCE STŘECHY VRUTY
φ 8 / 150 mm ± 0,5 m

- KOTVENÍ PROFIL POL. 9; 10 OSADIT
PŘI BETONÁŽI ZÁKL. PASU SCHODIŠTĚ

- PO OSAZENÍ STĚNY KCI PŘIVARIT
KE KOTVENÍMU PROFILU POL. 9
NÁTER 2x ZÁKLADNÍ SURÍKOVÝ,
VRCHNÍ BARVA MODRÁ ODSTĚN RAL 50
JEDNODUCHÉ ZAKLENÍ
OTVÍRAVÁ ČÁST ZÁMEK FAB
S VLOŽKOU

VENKOVNÍ OCELOVÉ SCHODIŠTĚ - POTTLED

OSELOVÉ SCHODIŠTĚ SCHODNICOVÉ
VÝKAZ MATERIÁLŮ
CELKEM